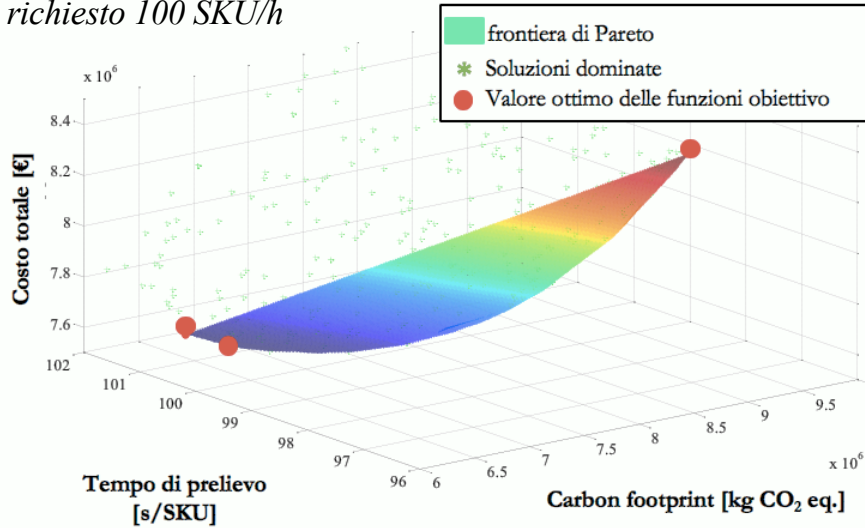




Progettazione di sistemi di immagazzinamento e stoccaggio

8'000 SKU di prodotti da immagazzinare, tempo di prelievo/deposito richiesto 100 SKU/h



Dimensioni del magazzino, valore delle funzioni obiettivo e rispettivo incremento per ogni **ottimizzazione mono-obiettivo**.

		Problemi mono-obiettivo		
		<i>min(TT)</i>	<i>min(TC)</i>	<i>min(CF)</i>
Variabili decisionali	<i>L</i> [m]	111	85	78
	<i>B</i> [m]	73	60	64
	<i>H</i> [m]	9.5	14.6	14.9
Funzione obiettivo valore e incremento	<i>TT</i> [s/SKU]	97.0	100.4	101.0
	[%]	-	3.5	4.1
	<i>TC</i> [€]	8,403,066	7,601,417	7,611,587
	[%]	10.5	-	0.1
	<i>CF</i> [kg CO ₂ eq.]	9,001,991	6,511,198	6,421,360
	[%]	40.2	1.4	-

$\downarrow CF \Leftrightarrow \downarrow TC$ \rightarrow $CF - TT$ analisi di trade-off

● configurazione finale di trade-off del magazzino

CF, TC incremento < 0.3%
TT incremento = 4%

